

cool heat クールヒートジャケット **JACKET**

バルブ・配管・各種装置の省エネ対策に



- ▶ エネルギーコストの削減
- ▶ 作業環境の改善
- ▶ 取り扱い施工が簡単
- ▶ 充実のラインナップ

 **TREND SIGN**

トレンドサイン株式会社

クールヒートジャケットとは

蒸気配管・バルブ用に設計された断熱・保温カバーです。

断熱・保温性能に優れた高密度ガラスマットを断熱材に採用することで、無駄な放熱を防ぎ、燃料使用量やCO₂排出量を抑えることができます。

また労働環境の改善や、着脱が容易なため工事の工期短縮にもなります。

食品、飲料、化学工場、ホテル、病院等の設備に多くの実績がございます。

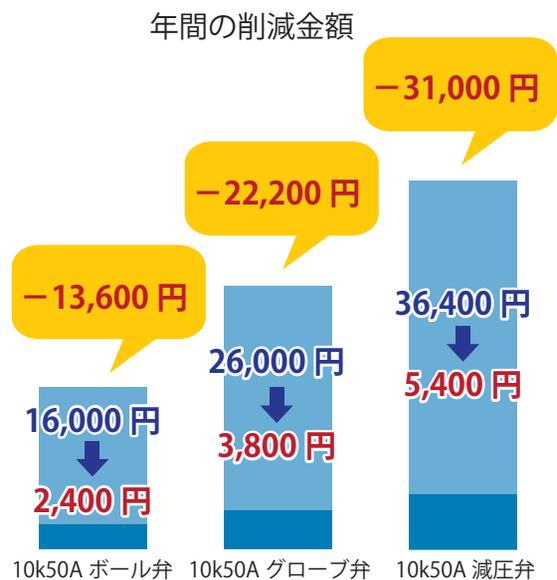


高い省エネ効果

エネルギー効率を改善して、コストダウン！

断熱材として保温性能に優れた高密度ガラスマットを採用。空気中に逃げていた熱エネルギーを減らし、燃料費を最大90%カットしてコストダウンに貢献します。

断熱・保温によるエネルギー使用量の削減はCO₂排出量の削減にもつながるので、企業としてのSDGsへの取り組みや、ISO14001の改善活動に有効です。



※バルブ表面温度 180℃ 室温 25℃
エネルギー単価 (6.9円/1,000Kcal)
年間 8,760 時間稼働とした場合

労働環境の改善

労働環境をより快適・安全にして、作業効率アップ！

優れた断熱・保温効果により、無駄な放熱をカットし、室温の上昇を抑えることで、労働環境を改善します。

夏場の熱中症対策や、やけどの防止用として多くの実績があり、また結露の防止用にもなることから、作業中の事故やケガの予防対策として、より安全な職場づくりに貢献します。

取り扱い・施工が簡単

軽量で耐久性があり、繰り返し着脱が可能なジャケットタイプです。従来のラギング工法と比べても、取り扱いが簡単なので、施工やメンテナンス作業にかかる時間を短縮できます。

	クールヒートジャケット	ラギング工法 (板金)
材質	内・外装材：シリコンガラスクロス 断熱材：高密度ガラスマット 140kg/m ³	外装材：亜鉛板金 断熱材：グラスウールマット 24kg/m ³
保温性能	◎	△
耐水性	◎ (断熱材のバインダー不使用)	× (バインダーが溶解し断熱性能が低下)
耐薬品性	○	○
耐衝撃・振動	◎ (不織布状に編まれて型崩れしない)	× (断熱材の片寄りなどが起こることが多い)
施工 メンテナンス性	◎ (マジックテープで簡単に着脱可)	× (職人による工事が必要・着脱不可)

充実のラインナップ

JIS 規格のバルブ・配管に対応した規格品が揃っていますので、呼径を確認するだけで適合するジャケットの選定が可能です。



全 23 種類 (15A ~ 300A に対応)

- | | | |
|-------------------|--------------------|------------|
| 1. グローブバルブ | 9. 温調バルブ | 17. フランジ |
| 2. グローブバルブ (切りネジ) | 10. 調節バルブ | 18. 閉止フランジ |
| 3. ゲートバルブ | 11. 減圧バルブ | 19. 直管 |
| 4. ゲートバルブ (切りネジ) | 12. アンクルバルブ | 20. エルボ |
| 5. チャッキバルブ | 13. 二方バルブ | 21. 三方管 |
| 6. ボールバルブ | 14. 三方バルブ | 22. フレキホース |
| 7. バタフライバルブ | 15. Y ストレーナ | 23. 伸縮継手 |
| 8. 安全バルブ | 16. Y ストレーナ (切りネジ) | |

自信をもっておすすめする日本製です。品質に問題があれば、取付後でも交換致します。

特注品

特殊形状の配管設備のほか、大型で複雑な各種装置など、規格品以外の形状にも現場に伺い採寸することで、それぞれの形状にあったジャケットを製作いたします。

また、断熱・保温以外の使用用途や温度域の異なる場合にも、最適な素材の組み合わせをご提案いたします。

【対象機器】

特殊形状の配管設備、スチームヘッダー、ボイラー、タービン、工業炉、熱交換器、反応釜、金型、加硫プレス機、乾燥機、各種タンク、遮熱、耐熱カーテン、レトルト殺菌機、フリーズドライ装置、蒸留器など

【用途例】

クリーンルーム用

内外装材に耐薬品性に優れた PTFE コートのガラスクロスを使用。断熱材は高密度ガラスマット、発泡 PE など、使用温度域によって選択。二重縫製により、低発塵性を実現した特別仕様です。

凍結防止用

冬季凍結の可能性のある地域の屋外ポンプ、モーターの保温に有効です。設置場所、温度域により、内外装材、断熱材を選定します。現地採寸により、最適なジャケット仕様をご提案いたします。



高度なクリーンルームにも対応可能

省エネ効果試算表

クールヒートジャケット導入をご検討されているお客様に、コスト削減金額や CO₂ 削減量などのジャケット導入後の効果を記載した省エネ効果試算表を無料でご提供いたします。

K-0000
2023年1月1日
〒160-0023
東京都新宿区西新宿3-2-11
三井ビルディング二号館10F
トレンドサイン株式会社

株式会社 究極断熱 断熱 本部 様

クールヒートジャケット
省エネ効果・試算表

< 条件 >
断熱材の厚さ **30** mm
断熱材の熱伝導率 **0.039** W/m-k
表面温度 **160** °C
室温 **25** °C
燃料の種類 A重油 (発熱量 **39.90** GJ/kg)
燃料の価格 **88** 円/kg
エネルギー効率 **95** %
稼働時間 **8700** 時間/年

< 省エネ効果 >
1. 1時間当たりの削減熱量
下表の合計値より、**1時間当たりの削減熱量: 4,628** kJ/h

2. 1年当たりの削減熱量
1時間当たりの削減熱量(**4,628** kJ/h)に稼働時間(**8,700** 時間)を掛けることにより、**1年当たりの削減熱量: 40.5** GJ/年

3. 1年当たりのA重油の削減量
1年当たりの削減熱量(**40.5** GJ/年)をA重油の発熱量(**39.90** GJ/kg)で割ることにより、**1年当たりのA重油の削減量: 1.04** t/年

4. 1年当たりのコスト削減
1年当たりのA重油の削減量(**1.04** t/年)に A重油の価格(**88.0** 円/kg)を掛けることにより、**1年当たりのコスト削減: 91,700** 円/年

5. CO₂削減効果
燃料の削減効果率は、
= (削減熱量 (GJ/年) × 0.0193 × (44/12)) A重油のC排出係数: 0.0193 (t-C/GJ)

1年当たりのCO₂削減効果: 2.67 t-CO₂/年

○本試算表はジャケット装着後の効果を算出するものではありません。
○上記試算表は断熱材を完全密着した際の効果を算出しています。参考値としてご検討下さい。
○JIS A5001に基づき算出しております。

ジャケット着用前後の削減熱量一覧 単位: kJ/h

品名	サイズ	個数	取付前 放熱量	取付後 放熱量	削減熱量
グローブバルブ	10K50A	2	3,790	535	3,255
Yストレーナ	10K50A	1	1,620	247	1,373
合計		3	5,410	782	4,628

仕様

耐熱: 200°C
外装材: シリコンガラスクロス
内装材: シリコンガラスクロス
断熱材: 高密度ガラスマット (厚み 15 t もしくは 30 t)
固定: マジックテープ、ガラス紐

※掲載している効果は理論上の数値です。実際の効果はご使用の条件などで変わります。
※本製品は効果を保証するものではありません。
※仕様の変更などは予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

クールヒートジャケット

検索

<https://www.coolheat.jp>

取扱店

製造販売元

トレンドサイン株式会社

〒160-0023 東京都新宿区西新宿3-2-11
新宿三井ビルディング二号館 10F

TEL: 03-5937-5721 FAX: 03-5937-5722

URL: <https://www.trendsign.co.jp> E-mail: info@coolheat.jp